AETNAGROUP FRANCE

ROBOPAC

BANDEROLEUSE ROTOPLAT MODELE 507 LP-AS

2 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE :

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
  - Par chariot élévateur.
  - Par transpalette manuel si le plateau est encastré dans le sol.
  - Par transpalette manuel et une rampe d'accès proposée en option.
- L'opérateur place la palette contre la butée installée sur le plateau de la machine.
- L'extrémité du film est maintenue dans la pince à ciseaux située sur la table tournante.
- Le cycle automatique est lancé par l'opérateur depuis le poste de conduite de son chariot élévateur, via une télécommande. Il n'a pas besoin de descendre du chariot élévateur.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
  Cette fonction permet un démarrage en douceur et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine monte pour réaliser le banderolage de la charge et la pince s'ouvre pour libérer l'extrémité du film.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés, nécessaires à la cohésion du haut de la charge grâce à une cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Lorsque le chariot est immobilisé en position basse il réalise les tours droits inférieurs sélectionnés, puis la table s'arrête progressivement en phase.
- Le bras de coupe se porte en avant en plaquant le film sur la palette.
- La pince se ferme pour récupérer le film.
- Le fil chauffant coupe le film et le système de soudure par impulsion plaque et soude la queue de film.
- L'opérateur, qui n'a pas eu besoin de descendre de son chariot, n'a plus qu'à décharger la palette.
- La machine est prête à recevoir une autre palette après dégagement de la précédente.

❑ Fonctions particulières standards :

▪ Tours de renforts :

Durant le déplacement du chariot, soit en montée, soit en descente, il est possible d'arrêter sa progression par un bouton électrique à présence d'homme permettant d'effectuer des tours droits de renfort indépendamment de ceux inférieurs et supérieurs à l'endroit désiré.

▪ Cycle dépose de coiffe étanche :

Lorsque la cellule photoélectrique détecte le haut de la charge le chariot descend pour un temps fixe, puis s'arrête en même temps que la rotation de la table.
Ceci permet de dégager le haut de la charge facilitant la dépose de la coiffe. Une autre impulsion sur le départ cycle fait repartir la rotation de la table et remonter le chariot qui réalise les tours droits supérieurs pour bloquer la coiffe puis descend pour terminer le cycle de banderolage.

▪ Arrêt de cycle :

Cette fonction permet d'interrompre momentanément le cycle pour réaliser une intervention sur la charge, une nouvelle impulsion sur le départ cycle permet de continuer le cycle à partir du point d'arrêt**.**

❑ Cycles programmables :

La machine offre la possibilité de mémoriser 4 cycles différents par une programmation très simple des divers paramètres à partir du panneau de commandes.

Cette fonction assure un gain de temps important et permet d'éviter la modification intempestive des paramètres qui peut influer sur la consommation de film et la bonne stabilisation des charges. Les cycles peuvent ainsi être personnalisés à 4 types de charges différentes selon leur poids, leur hauteur, leur destination etc…

Les paramètres mémorisables sous chacun des 4 programmes sont :

- Vitesse de rotation de la table de 4 à 12 tours /min
- Vitesse de montée du chariot porte bobine de 1 à 4 Mt/mm
- Vitesse de descente du chariot porte bobine de 1 à 4 Mt/mm
- Nombre de tours droits inférieurs de 1 à 10.
- Nombre de tours droits supérieurs de 1 à 10.
- Débordement du film en partie haute de la charge.
- Détection automatique de la hauteur de la charge par cellule photo électrique.
- Cycle avec plateau stabilisateur (si l'option est retenue)
- Cycle avec ou sans dépose de coiffe.
- Trois valeurs de force de dépose du film : tours droits inférieurs/supérieurs, montée et descente du chariot.
- Réglage taux de préetirage du film de 0% à 250%.

3 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

3/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- Système de coupe et d'accroche du film comportant :
  - Pince pneumatique à ciseaux disposée sur la table
  - Bras pneumatique de positionnement du film dans la zone de la pince
  - Fil de coupe du film par impulsion
  - Dispositif pneumatique de placage et de soudure par impulsion de la fin du film par patin
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020
- Hauteur du plateau : 92 mm +/- 3
- Disque d'acier larme diamètre : 1650 mm
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 4 à 12 T/min
- Entraînement par moto réducteur et chaîne
- Support du disque par **8 doubles galets nylon, à double roulements à billes**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm
- Poids maximum de la charge admissible : 2000 kg **(2 500 Kg en option)**
- Dimensions maximales des charges : 1000 x 1200 mm
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol.

3/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020
- Hauteur de banderolage utile : 2200 mm
- Vitesse de déplacement du chariot ajustable par variateur de fréquence de 1 à 4 Mt/mm.
- Actionnement par moto réducteur et chaîne fermée
- Dispositif anti-chute mécanique
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.

3/3- CHARIOT PORTE BOBINE DE FILM :

❑ ROTOPLAT 507 – CHARIOT ‘’ PFS ‘’ A PREETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

- Pré-étirage motorisé du film ajustable de 0 à 250 % par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc anti-dérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d’engrenages, provoquant ainsi l’allongement du film entre les deux rouleaux.
- Embrayage électromagnétique disposé sur l’un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de préetirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.
  Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure.
- Asservissement de la vitesse de défilement du film par une jauge de contrainte qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits supérieurs et inférieurs.
- Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot différente.
  Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l’avantage économique et technique du préetirage du film ce qui n’est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à préetirage mécanique.
- Réglage du taux de préetirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 250 %

  Cette fonction assure une économie de film importante jusqu’à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.

- Alimentation progressive de l’embrayage en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l’accroche du film.
- SYSTEME ‘’ QLS ‘’ BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
  - Avec autocollant double face, interne ou externe.
  - Avec autocollant une face interne.
  - Avec autocollant une face externe.
- Laize du film : 500 mm
- Epaisseur du film : jusqu’à 35 microns
- Diamètre externe maxi : 300 mm
- Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas

3/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

- **Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :**

- Afficheur alphanumérique
- Touches d'incrémentation et décrémentation des paramètres
- Fonction '' DATA '' compteur totaliseur et journalier de cycles.
- Touche vierge permettant d'ajouter une fonction supplémentaire en option
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 0 à 10
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 4 à 12 t /m
- Réglage de la vitesse de montée du chariot de 1 à 4 Mt/mm
- Réglage de la vitesse de descente du chariot de 1 à 4 Mt/mm
- Réglage du taux de pré étirage en montée/descente du chariot
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits inférieurs/supérieurs
- Réglage de la force de dépose du film en montée du chariot
- Réglage de la force de dépose du film en descente du chariot
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe
- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur (si option retenue)
- Touche d'activation de la fonction automatique
- Touche d'activation des fonctions manuelles :
  - Libération manuelle du circuit pneumatique
  - Montée et descente manuelle du chariot
  - Montée et descente du plateau stabilisateur (si option retenue)
  - Rotation manuelle de la table
  - Ouverture/fermeture manuelle de la pince film
  - Actionnement manuel du bras de coupe avant/arrière
  - Actionnement manuel des patins de soudure.

- **Touches de sélection des 4 programmes mémorisables**

- **Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :**

- Bouton départ de cycle (en cas de non utilisation de la télécommande).
- Remise à zéro du cycle.
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort.
- Bouton d'arrêt de cycle.
- Sectionneur général cadenassable.

3/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : 3 KW / 8 Ampère
- Protection électrique : IP 54

3/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE

- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : 4,5 Nl / Cycle

3/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Machines conformes aux directives CEE 954 – 1 Catégorie 0

et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

4 – PRIX :

- **Machines selon descriptif précédent :**

  - Machine ROTOPLAT Modèle 507 LP-AS avec chariot PFS : € ht

- **Options**

5 – CONDITIONS DE VENTE

- Prix : Départ Décines 69 (Lyon France)

- Emballage : caisse carton sur palette bois (inclus dans le prix de la machine)

- Règlement :

- Délai de livraison :

- Garantie : 12 mois pièces